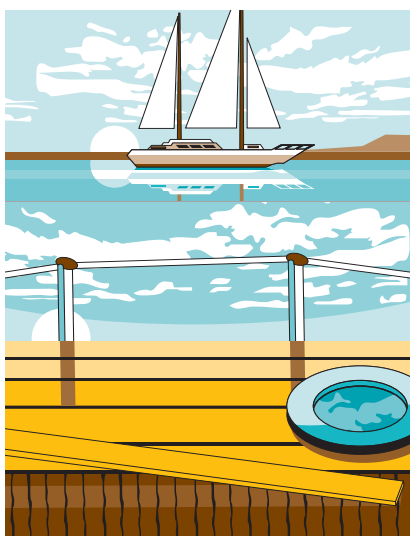




TEKAFIKS

MS marine deck bonding



Tekafiks MS Marine for Deck Bonding je jednokomponentna masa za lepljenje bazirana na MS polimeru, koja ima dobru adheziju na većinu materijala. Očvršćava u dodiru sa vlagom iz vazduha bez skupljanja ili formiranja mehurova vazduha.

KARAKTERISTIKE

- Odlično prijanja na većinu materijala: drvo, metal, aluminijum, čelik, bakar, beton, keramiku, polikarbon, poliester, gumu, mermer, staklo, stiropor, PVC, ogledala.
- Dobre osobine istiskivanja i pri niskim temperaturama.
- Ne zagađuje okolinu; bez rastvarača i izocijanata.
- Bez mirisa.
- Lako se boji sa većinom boja i lakova na epoksi, poliuretanskoj i vodenoj osnovi.
- Jako dobro otporan na atmosferske uslove.
- UV postojan.
- Otporan na buđ.
- Ne korodira na metalu i alkalnim površinama (beton, mermer,...).
- Hemijski otporan na: vodu, morsku vodu, krečnu vodu, kanalizaciju, rastvore kiselina i baza. privremeno otporan na: goriva, mineralna ulja, biljna i životinjska ulja i masti. neotporan na: organske kiseline, alkohol.

PODRUČJE UPOTREBE

Za lepljenje tikovine za gvožđe, aluminijum, fiber staklo, za sve vrste lepljenja drveta u podpalubi. Za bolje prijanjanje na porozne površine preporučuje se upotreba prednamaza KVZ 16. Za bolje prijanjanje se preporučuje minimalna debljina od 2 mm (nanašanje sa spatulom) odnosno 5-10 mm (za nanašanje iz kartuše).

TEHNIČKI PODACI

Sveža masa

Osnova		hibridni MS polimer
Izgled		pasta
Boja		crba
Mehanizam očvršćavanja		vлага iz vazduha
Specifična težina		1400 ± 10 kg/m ³
Vreme stvaranja kože	23°C/50%rel.vlaž.	30 ± 5 min
Vreme očvršćavanja	23°C/50% rel.vlaž.	2 – 3 mm/dan
Temperatura nanašanja		+5°C do +30°C

Učvršćena masa

Tvrdoća Shore A	ISO 868	45 – 50
Promena zapremine	SIST ISO 10563	< 1%
Zatezna čvrstoća	SIST EN 28339	1,1 – 1,5 MPa
Modul E 100%	SIST EN 28339	0,7 – 1,0 MPa
Rastezanje pri prekidu	SIST EN 28339	180 – 260%
Zatezna čvrstoća	ISO 37 rod 1	2,0 – 2,4 MPa
Rastezanje pri prekidu	ISO 37 rod 1	200 – 350%
Temperaturna postojanost		-40°C do +90°C



TEKAFIKS
MS marine
deck bonding

UPUTSTVO ZA UPOTREBU

Priprema površine

Površina fuge-dilatacije mora biti čista, bez prašine i masnoće. Odstraniti sve okrnjene i slabo vezane delove.

- Kartušu na vrhu navoja odsečemo, navijemo priloženi plastični konus, koga presečemo pod uglom, tako da otvor odgovara širini fuge i pripremljenu kartušu stavimo u pištolj. Naneti MS Marine for Deck Bonding na jednu stranu uz pomoć pištolja ili pomoću spatule.
- Za postizanje optimalnih performansi potrebno je pritisnuti oba spoja zajedno.
- Pri prekidu rada ili zameni kartuše, stisnemo ručicu na zadnjem delu pištolja i povučemo nazubljenu šipku nazad.
- Na kraju, malim alatom ili prstom koji smo namočili u sapunicu, zagladimo zaptivnu masu.
- Svežu masu i alat očistimo sa alkoholom.

PAKIRANJE

- 290ml kartuše (u kartonu 20 kartuša)
- 600ml crevo (20 komada po kartonu)

SKLADIŠTENJE

12 meseci u suvim prostorijama pri temperaturi između + 5°C i + 25°C u originalno zatvorenoj ambalaži.

SIGURNOSNE MERE

Pri radu sa Tekafiksom MS Marine for Deck Bonding nisu potrebne posebne sigurnosne mere.

UPOZORENJE

Uputstva su data na osnovu naših ispitivanja i iskustava, pa zbog specifičnih uslova i načina rada, preporučujemo prethodne probe za svaki poseban slučaj primene.