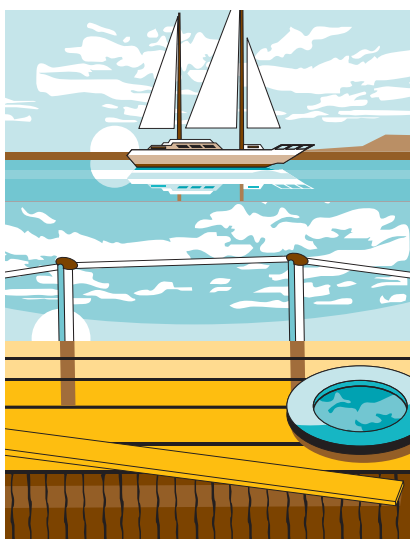




ТЕКАФИКС

MS марина для палубных соединений



Te kafiks MS Марина для Палубных Соединений – однокомпонентный клей на основе гибридного MS-полимера с отличной адгезией для большинству материалов.

ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Затвердевает под воздействием атмосферной влаги
- Легко окрашивается
- Обладает отличной адгезией для большинства материалов: дерево металл, алюминий, сталь, медь, бетон, керамик, поликарбонат, полиэстер, мрамор, стекло, полистирол, ПВХ
- Хорошо выдавливается даже при низких температурах
- Имеет отличные механические качества, высокую твердость
- Не наносит вреда окружающей среде; не содержит растворителей, изоцианата и силиконов
- Полностью химически нейтрален и не оставляет неприятного запаха
- Можно окрашивать большинством красок и лаков на основе эпоксидной смолы, полиуретанов и воды
- Очень хорошо устойчив к различным климатическим условиям
- Устойчив к ультрафиолету
- Химическая устойчивость:
 - Высокая: вода, морская вода, сточная вода, разведенные кислоты и основания
 - Средняя: топливо, минеральные масла, растительные и животные жиры и масла
 - Низкая: органические кислоты, спирты
- Устойчив к плесени

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Свежая масса

Основа		гибридный MS-полимер
Вид		паста
Цвет		черный
Механизм отверждения		воздействие атмосферной влаги
Удельный вес		1400 ± 10 кг/м ³
Время образования пленки	23°C/50% отн. вл.	30 ± 5 мин
Время отверждения	23°C/50% отн. вл.	2 - 3 мм/день
Температура применения		+5°C до + 30°C

Затвердевшая масса

Твердость по Шору А	ISO 868	40 - 45
Изменение объема	SIST ISO 10563	< 1%
Прочность на разрыв:	SIST EN 28339	1,1 - 1,5 МПа
Модуль Е 100%	SIST EN 28339	0,7 - 1,0 МПа
Растяжение при разрыве:	SIST EN 28339	180 - 260 %
Прочность на разрыв:	ISO 37 rod 1	2,0 - 2,4 МПа
Растяжение при разрыве:	ISO 37 rod 1	200 - 350 %
Термостойкость		-40°C до +90°C



ТЕКАФИКС
MS марина
для палубных соединений

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Для приклеивания тиковых реек к различным материалам (железу, алюминию, фибру, стеклу и любых деревянных частей нижней палубы). Пористые основания рекомендуется обработать усиливающим адгезию грунтом KVZ 16. Рекомендуемая толщина слоя для лучшей адгезии – 2 мм (нанесение шпателем) и 5-10 мм (нанесение из баллона).

ИНСТРУКЦИИ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Подготовка поверхности

Поверхность шва должна быть твердой, чистой, без пыли и жира.

Устраните все поврежденные и отступающие частицы.

Подготовка шва и баллона

Чтобы шов выглядел аккуратно, оклейте его края самоклеящейся лентой.

Обрежьте баллон сверху у резьбы, прикрутите адаптер, обрезав его под углом на ширину шва, и вставьте в пистолет.

Нанесите Текафикс MS Марина для Палубных Соединений при помощи пистолета или шпателя на одну из сторон, которую вы собираетесь приклеить.

Для достижения оптимальных характеристик важно плотно соединить вместе обе части.

При перерывах в работе или замене картриджа ослабьте рукоятку и потяните поршень назад.

После завершения работы, выровняйте уплотнительную массу при помощи приспособления для разглаживания или пальцем, смоченным в мыльной воде.

Удалите самоклеющуюся ленту, прежде чем уплотнительная масса начнет отвердевать.

Свежую массу и инструмент очистите спиртом.

УПАКОВКА

- 290 мл картриджи (в ящике 20 шт.)
- 600 мл емкости (в ящике 20 шт.)

ХРАНЕНИЕ

12 месяцев в сухих помещениях при температуре 25°С, в оригинально закрытой упаковке.

ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

Для работы с Текафикс MS Марина для Палубных Соединений не требуется специальных мер безопасности.

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

Инструкции разработаны на основе наших исследований и опыта, но, учитывая специфические условия и способ работы, рекомендуется предварительное тестирование перед каждым применением.