

TEKAFLEX

MS 40

OSOBINE

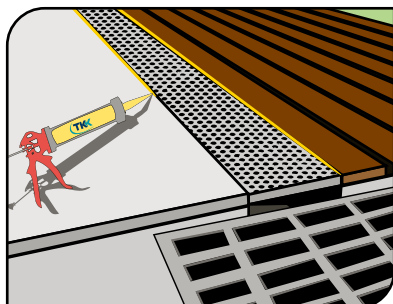
- Odlično prianja na većinu građevnih materijala i metala - beton, cigla, drvo, aluminij, željezo, nehrđajući čelik, bakar i različite vrste plastike.
- Može se dobro istisnuti i pri nižim temperaturama.
- U okomitim fugama ne klizi.
- Dobro prianja na vlažne površine.
- Odlična mehanička svojstva i visoka čvrstoća.
- Siguran je za okoliš; bez otapala, izocijanata i silikona.
- U potpunosti kemijski neutralan i bez mirisa.
- Može se bojiti većinom boja i lakova na bazi epoksida, poliuretana i vode.
- Skupljanje prilikom stvrdnjavanja manje je od 1%.
- Otporan na atmosferske utjecaje, UV zračenje i starenje.
- Ne uzrokuje koroziju.
- Kemijska otpornost
 - dobra:
 - voda, alifatska otapala, mineralna ulja, masnoće, razrijeđene neorganske kiseline i lužine;
 - loša odnosno nije otporan:
 - aromatična otapala, koncentrirane kiseline, klorirani ugljikovodici.
- Boja: siva RAL 7030 i bijela, druge po narudžbi.

TESTOVI I CERTIFIKATI

EN 15651-1:2012 F-EXT-INT-CC,
EN 15651-4:2012 PW-INT.

PODRUČJE PRIMJENE

- Za lijepljenje prozorskih klupica i letvica.
- Za montažu i brtvljenje različitih elemenata u kuhinjama.
- Za brtvljenje fuga u silosima, cisternama, kontejnerima, vakuumskim sustavima i mrežama komprimiranog zraka.
- Za lijepljenje ploča i krovnih pokrivača.
- Za lijepljenje konstrukcija koje su izložene vibracijama.
- Za izvedbu dilatacijskih fuga i sanaciju fuga kod kojih postoji mogućnost nastanka plijesni.
- Za brtvljenje i lijepljenje različitih materijala u automobilskoj industriji i brodogradnji.



Tekaflex MS 40

jednokomponentno elastično ljepilo i brteća masa na bazi hibridnog MS polimera. Pogodan je za lijepljenje i brtvljenje većine materijala.



Veće sile u masi



Može se obojiti



Za unutarje i vanjsko korištenje

TEHNIČKI PODATCI

Svježa masa

| | | |
|----------------------------|---------------------|---------------------------|
| Osnova | | hibridni MS polimer |
| Izgled | | pasta |
| Mehanizam stvrdnjivanja | | pomoću vlage iz zraka |
| Specifična težina | | 1500±40 kg/m ³ |
| Vrijeme stvaranja pokorice | 23°C/50% rel. vlaž. | 25±5 min. |
| Vrijeme stvrdnjivanja | 23°C/50% rel. vlaž. | 2–3 mm/dan |
| Temperatura nanošenja | | od +5°C do +30°C |

Stvrdnuta masa

| | | |
|--------------------------|-----------|-------------------|
| Tvrdoća Shore A | ISO 868 | 35–40 |
| Promjena volumena | ISO 10563 | <1,5% |
| Vlačna čvrstoća | ISO 8339 | 1,1–1,5MPa |
| Modul E 100% | ISO 8339 | >0,7 MPa |
| Istezanje do prekida | ISO 8339 | 150–250% |
| Vlačna čvrstoća | ISO 37 | 2–2,3MPa |
| Istezanje do prekida | ISO 37 | 200–300% |
| Temperaturna postojanost | | od -40°C do +90°C |

UPUTA ZA UPORABU

Prije uporabe preporučamo provesti test prijanjanja brtveće mase na podlogu.

Priprema površine:

Površina fuge mora biti suha, čvrsta, čista, bez prašine i masnoća.
 Odstranimo sve labave i loše vezane dijelove.

Priprema fuge i doze:

- Za bolje prijanjanje na porozne podloge preporučamo uporabu prednamaza Primer KVZ 16 (vidi tehnički list Primers).
- Ukoliko želimo da fuge lijepo izgledaju, trebamo oblijepiti njihove rubove samoljepljivom trakom.
- Dozu s gornje strane pored navoja odrežemo, navijemo dozator koji s obzirom na širinu fuge koso odrežemo i stavimo u pištolj. Pri prekidu rada, odnosno pri zamjeni doza otpustimo ručicu na ručnom pištolju i povučemo okidač unatrag.
- Brtveću masu nanosimo što je ravnomjernije moguće.
- Na kraju alatom za zaglađivanje, preciznije TKK zidarskom žlicom, ili prstom koji smo umočili u sredstvo za zaglađivanje Smoothing agent, poravnamo brtveću masu prije nego se stvori pokorica. Veoma je važno brtveću masu dobro pritisnuti na površinu koju brtvimo.
- Odmah uklanjamo samoljepljivu traku, prije nego što se brtveća masa počne stvrdnjivati.
- Svježu masu i alate čistimo Tekafin Cleaner sredstvom za čišćenje, a stvrdnutu masu najprije uklonimo mehaničkim putem, a zatim sredstvom za čišćenje stvrdnutog silikona – Tekapursil S ili Apursil.

| Dubina fuge (mm) | Širina fuge (mm) | | | | | |
|------------------|------------------|-----|-----|-----|-----|------|
| | 6 | 8 | 10 | 12 | 15 | 20 |
| 6 | 8,3 | 6,2 | 5,0 | 4,2 | | |
| 8 | | 4,7 | 3,7 | 3,1 | 2,5 | |
| 10 | | | 3,0 | 2,5 | 2,0 | 1,5 |
| 12 | | | | 2,1 | 1,7 | 1,2 |
| 15 | | | | | 1,3 | 1,0 |
| 20 | | | | | | 0,75 |

Tablica ilustrira koliko linearnih metara fuge možemo popuniti jednom kartušom od 290 ml s obzirom na širinu i dubinu nanosa brtveće mase.

Pravilno dimenzioniranje dilatacijskih fuga

Za postizanje optimalnih elastičnih karakteristika brtveće mase važan je pravilan omjer širine i dubine, koji iznosi 2:1, a maksimalno 1:1. Brtveća masa ne smije prijanjati za dno fuge već samo za rubove. Ovo postizemo uporabom inertnih materijala za podlogu Tekatrak Back filling tape. Minimalna širina fuge je 6 mm, maksimalna 20 mm.

PAKIRANJE

- kartuša 290 ml
 - crijevo 600 ml
-

SKLADIŠTENJE

15 mjeseci na suhom mjestu na temperaturi između +5°C i +25°C, u originalnoj zatvorenoj ambalaži.

ZDRAVLJE, SIGURNOST, RUKOVANJE I INFORMACIJE ZA UKLANJANJE

Dodatne informacije o sigurnosti, upute za sigurno rukovanje i osobnoj zaštitnoj opremi, kao i informacije o odlaganju, nalaze se u sigurnosnom listu. Sigurnosni list može se dobiti na zahtjev. Primjerak možete dobiti i kod svojega prodajnog zastupnika TKK.

POZOR

Upute su dane na temelju naših ispitivanja i iskustava, međutim, zbog specifičnih uvjeta i načina rada preporučamo izvedbu testiranja za svaki slučaj uporabe.